

Jäger 
High Performance Spindles



**Высокоскоростные
электрошпиндели**

Jäger

Компания Alfred Jäger GmbH (Германия) имеет более чем 35-летний опыт в области разработки и изготовления высокоскоростных электрошпинделей. Команда высококвалифицированных сотрудников постоянно работает над повышением качества продукции и расширением модельного ряда. Вся продукция фирмы соответствует наивысшим стандартам качества Германии.

Высочайшее качество и эффективность шпинделей Jäger обеспечиваются следующими конструктивными особенностями:

- прецизионные гибридные керамические шарикоподшипники
- смазка подшипников рассчитана на весь срок службы шпинделя
- высокая жесткость конструкции благодаря особому запатентованному расположению подшипников
- бесшумность и отсутствие вибрации за счет электронной балансировки
- защита подшипников от попадания отходов обработки и СОЖ посредством поддержания избыточного давления воздуха внутри шпинделя
- индукционные трехфазные двигатели переменного тока не подвержены износу и не требуют технического обслуживания
- водяное охлаждение (для шпинделей мощностью более 0,65 кВт)
- минимальные размеры шпинделя

Стандартный модельный ряд включает в себя шпиндели со скоростью вращения до 100 000 об/мин и мощностью до 67 кВт.

Ручные шпиндели серии M

Конструкция патрона ручного шпинделя позволяет быстро и надежно закрепить инструмент. Фирма Jäger изготавливает ручные шпиндели в корпусах различной формы и диаметра.

Модель / Характеристики	Стальные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Вес, кг
ARS-01/40	2	0,08	40.000	33	Ø6js4	0,5
ARS-03/40	2	0,08	40.000	33	Ø6js4	0,5
ARS-04/40	2	0,08	40.000	33	Ø6js4	0,5
29 K0	2	0,17	60.000	29	3,5	0,35
33 K1	2	0,17	60.000	33	3,5	0,4



Цилиндрические шпиндели серии Z и серии F (с фланцем)

Цилиндрические шпиндели с корпусами диаметром от 33 мм до 150 мм поставляются с различными системами крепления инструмента:

- ручной цанговый патрон;
- пневматический цанговый патрон;
- пневматическая смена инструментальных оправок WK или HSK.

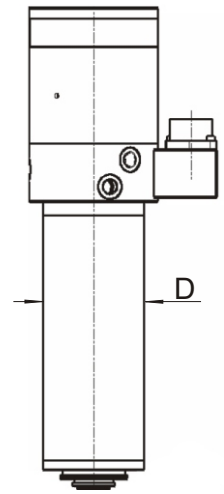
Шпиндели серии Z с ручной сменой инструмента

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Стальные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Вес, кг
Z33-M060.01 S1A	-	2	0,17	60.000	33	6	1
Z33-M060.03 K2S1	-	2	0,17	60.000	33	6	2,6
33-1 W02-10	-	2	0,17	60.000	33	3,5	0,5
42-2 W27 FS	2	-	0,3	60.000	42	6	1
42-2 W38 FS	2	-	0,3	60.000	42	6	1
33-1 W02-10	2	-	0,3	100.000	33	3,5	0,5
42-2 W27 FS	2	-	0,3	60.000	42	6	1
Z33-M0100.01 K1S1	2	-	0,3	100.000	33	6	1
KS2-07/80	2	-	1,2	80.000	62	3,5	0,65
Z62-M360.22S5	2	-	1,6	60.000	62	6	2,7
Z80-M440.23S5	3	-	2,6	40.000	80	12	4,6
Z80-M450.39S5	3	-	2,6	50.000	80	10	4,6
Z80-M530.03S6	4	-	4,5	30.000	80	16	8
Z80-M530.03S8	4	-	4,5	30.000	80	16	8



Шпиндели серии Z с пневматическим цанговым патроном

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Стальные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Вес, кг
33-1.26 W02	-	2	0,17	60.000	33	3	0,65
33-1.45 W07 S	-	2	0,17	60.000	33	3	1,1
33-1.26 W02-10	2	-	0,3	100.000	33	3	1
33-1.45 W07 S 10	2	-	0,3	100.000	33	3	1,1
Z33-D1100.02 S2Y	2	-	0,3	100.000	33	3	1,1
42-2.5 W32 FS	2	-	0,3	100.000	42	6	2,2
42-2.5 W34 FS	2	-	0,3	60.000	42	6	2,2
Z62-D260.20 S2	2	-	0,65	60.000	62	6	3,3
KS2-10/80	2	-	1,2	80.000	62	6	3,2
Z62-D360.47 S2	2	-	1,2	60.000	62	8	3,6
Z62-D360.13 S4	3	-	1,6	60.000	62	8	3,6



Шпиндели серии Z с пневматической сменой инструментальной оправки

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Инструментальные оправки	Вес, кг
Z62-K360.12S4	2	1,6	60.000	62	6	WK	3,8
Z62-K360.40 S4	4	1,6	60.000	62	6	WK	4
Z80-H450.03 S5W2	2	1,8	50.000	80	10	HSK E-25	6
Z80-K450.16S4	2	1,8	50.000	80	8	WK	5,3
Z80-K450.16S5	2	1,8	50.000	80	8	WK	5,3
Z80-K440.21 S4	4	2,6	40.000	80	10	WK	5,8
Z80-K450.21 S4	4	2,6	50.000	80	10	WK	5,8
Z80-K450.21 S5	4	2,6	50.000	80	10	WK	5,8
Z80-K440.55 S5W2	4	2,6	40.000	80	10	WK	6
Z80-H542.05 S8W2	4	4,5	42.000	80	13	HSK E-32	9,5
Z80-K530.02 S6	4	4,5	30.000	80	16	WK	9,5
Z80-K530.02 S6W2	4	4,5	30.000	80	16	WK	9,5
Z100-H535.01 S11	4	5,5	35.000	100	16	HSK E-40	20
Z100-H530.01 K06W2V	4	5,5	30.000	100	16	HSK E-40	20
Z120-Z120-H824.02S7	4	24,5	24.000	120	16	HSK E-50	26



Кронштейны для крепления цилиндрических шпинделей



Инструментальные оправки WK

Шпиндели серии F с системой HSK

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	HSK	Вес, кг
F120-H830.04 S9W2V	4	11,5	30.000	120	16	E-40	24,0
F120-H830.01 S9W2V	4	11,5	30.000	120	20	E-50	25,0
F150-H930.01 K1	4	27	30.000	150	20	E-50	31,0



Шпиндели для установки в шпиндель станка серии SK

Шпиндели данной серии могут устанавливаться непосредственно в конус основного шпинделя станка с использованием различных систем крепления (ISO, BT и т.д.). Установка шпинделя в конуса станка и его съем может производиться с использованием стандартных автоматических сменщиков инструмента, применяемых на станке.

Шпиндели серии SK с ручной сменой инструмента

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Вес, кг
SK3-01/60	2	1,6	60.000	62	8	3,6
SK3-04/60	2	1,6	60.000	62	8	3,6
SK4-01/50	2	1,8	50.000	80	10	4,7
SK4-06/50 30°	2	1,8	50.000	80	10	9,5
SK4-33/50	2	2,6	50.000	80	10	5,6
S80-M440.02 S4	3	2,6	40.000	80	12	5,5
S120-M630.14S5C	4	7,0	30.000	120	16	9,0
S120-M730.01 S8	4	11,0	30.000	120	25	10,5



Шпиндели серии SK с пневматическим цанговым патроном

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Вес, кг
S80-D280.37 S5	2	1,2	80.000	80	6	10,0



Шпиндели серии SK с пневматической сменой инструментальной оправки

Модель / Характеристики	Керамические гибридные подшипники, шт	Номинальная мощность, кВт	Скорость вращения, об/мин	Посадочный диаметр D, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	Инструментальные оправки	Вес, кг
SK4-23/50	4	2,6	50.000	80	10	WK	8,8
SK4-24/50	4	2,6	50.000	80	10	WK	7,6
SK4-22/50	4	2,6	50.000	80	10	WK	9,9
S80-K450.34 S5	4	2,6	50.000	80	10	WK	8,8
SK6-08/40	4	7,0	40.000	120	13	HSK E-32	19,5
S120-H642.11 S8W2	4	7,0	42.000	120	13	HSK E-32	19,5
S120-H727.11 P2W2	4	10,5	27.000	120	16	HSK E-40	29,0
S120-H727.02 P2W2	4	10,5	27.000	120	16	HSK E-40	30,0
S120-H730.07 S8W2	4	11,0	30.000	120	16	HSK E-40	27,0
S120-H742.14 S5W2	4	11,0	42.000	120	13	HSK E-32	21,5
S120-H730.06 S8W2	4	11,0	30.000	120	16	HSK E-40	30,0



Дополнительное оборудование

Шпиндель комплектуется всем необходимым дополнительным оборудованием и приспособлениями - высокочастотными преобразователями, системами охлаждения, кронштейнами, адаптерами под различные системы крепления (ISO, BT и др.), высокопрецизионными инструментальными оправками, цангами и пр.



- Высокочастотные преобразователи



- Пульты ручного управления



Системные блоки - (высокочастотный преобразователь и система охлаждения в одном блоке)

- Системы охлаждения



Официальный представитель в России и СНГ:
ООО «АСМ-Сервис» 191186, Санкт-Петербург, ул. Большая Конюшенная, д. 13,
Тел.: (812) 571-08-67, 324-54-79, 740-11-63 Факс: (812) 320-28-71
E-mail: acm@acm-service.ru Internet: www.acms.ru