

Высокоскоростные обрабатывающие центры серии DIGMA-LINE

Многолетний опыт специалистов фирмы Exeron позволил создать высокоскоростные обрабатывающие центры серии **Digma-Line** воплотившие в себе самые передовые технические решения. Изготовление основных частей станины станков из полимерного бетона, имеющего отличные демпфирующие характеристики, а также порталная конструкция станков за счет снижения вибрации позволяют достичь очень высокого качества обрабатываемой поверхности Ra 0,2 мкм, обеспечивая при этом более долгий срок службы инструмента. Система прямого контроля перемещений с разрешением 0,1 мкм обеспечивает изготовление деталей из закаленных сталей с точностью не хуже 3 мкм. Применение высокочастотных шпинделей различной мощности с векторным управлением и скоростями вращения до 50 000 об/мин, высокая скорость перемещения по осям с ускорением до 2G, позволяют с легкостью обрабатывать детали, твердостью свыше 60HRC. Вместе с тем эти станки прекрасно подходят для обработки деталей из легких сплавов, изготовления медных и графитовых электродов для электроэрозионных станков и целого ряда других применений.



HSC 200



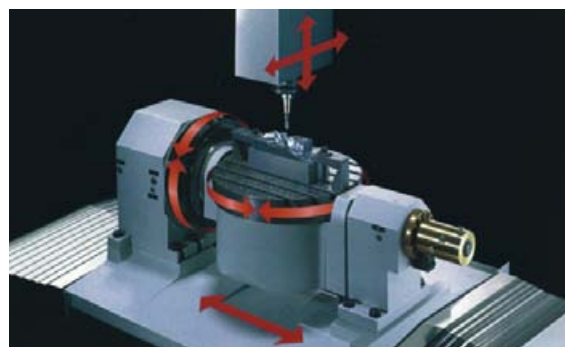
HSC 300

Оснащение станков магазинами инструментов большой емкости (до 90 инструментов), системой удаления графитовой пыли, системой удаления масляного тумана, оснащение рабочей зоны устройствами смены паллет и самыми современными средствами измерения инструмента и детали, возможность установки качающихся/поворотных столов, все это позволяет организовать автономную работу данных станков в течение длительного времени.

В качестве ЧПУ на станках применяется многопроцессорная система Heidenhain iTNC 530 новейшего поколения, работающая под управлением операционной системы Windows и обеспечивающая дружелюбный интерфейс между оператором и станком.



HSC 800/3 HSC 800/5



Рабочий стол станка HSC 800/5

Характеристики / Модель	HSC 200	HSC 300	HSC 500	HSC 800/3	HSC 800/5
Ход по осям XYZ, мм	200 x 200 x 250	380 x 300 x 300	560 x 520 x 350	800 x 800 x 500	
Наклонно-поворотный стол, град	-	-	-	-	120° x 360°
Габариты рабочего стола, мм	Ø 195	470 x 400	550 x 450	800 x 700	Ø 460
Точность позиционирования по осям XYZ, мм	+/- 0,001	+/- 0,001	+/- 0,001	+/- 0,001	
Повторяемость по осям XYZ, мм	+/- 0,0005	+/- 0,0005	+/- 0,0005	+/- 0,0005	
Скорость вращения шпинделя, об/мин	50 000	42 000	42 000	42 000	
Мощность шпинделя, кВт	4,4	13	13	13 / 32	
Тип конуса шпинделя	HSK 25-E	HSK 40-E	HSK 40-E	HSK 40-E / HSK 50-E	
Подача по XYZ, м/мин	12	30	22	60	
Ускорение, g	2	1.5	1.2	2	
Тип ЧПУ	MDSI CNC V6.3	Heidenhain iTNC 530		Heidenhain iTNC 530WIN	